

## UNSERE LEISTUNGEN AUF EINEN BLICK:

- kompetente, umfassende Beratung
- Konstruktion der zu beschichtenden Teile
- Herstellung der Werkstücke
- Vorbereitung der zu beschichtenden Teile
- Beschichtung entsprechend dem Anforderungsprofil des Kunden
- Qualitätskontrolle mit Prüfprotokoll

shotec®-beschichtete Teile haben sich unter härtesten Einsatzbedingungen gegen Verschleiss, Korrosion, Erosion, Kavitation, Thermoschock sowie für elektrische Isolationen bewährt.



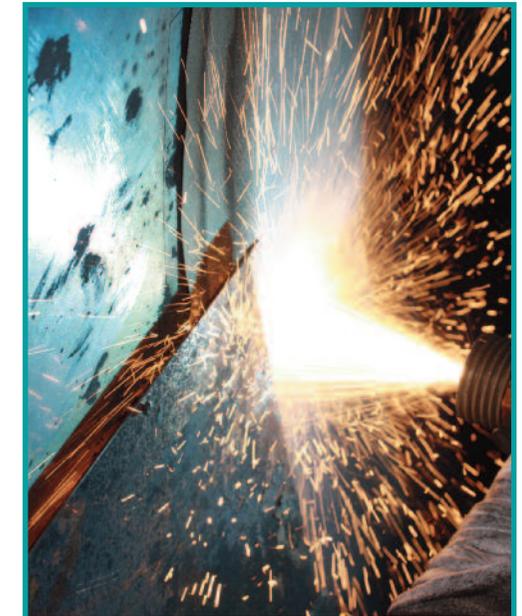
shotec® GmbH (Werk Gotek)  
 Gwinnerstraße 46  
 60388 Frankfurt am Main  
 Telefon: ++49 (0) 69 / 408 96 88 - 0  
 Telefax: ++49 (0) 69 / 408 96 88 - 99  
 E-Mail: [info@shotec.eu](mailto:info@shotec.eu)  
 Web: [www.shotec.eu](http://www.shotec.eu)



shotec® swiss GmbH  
 Segetzstraße 10  
 CH-4500 Solothurn  
 Telefon: ++41 (0) 32 / 6 21 64 - 91  
 Telefax: ++41 (0) 32 / 6 21 64 - 92  
 E-Mail: [info@shotec.eu](mailto:info@shotec.eu)  
 Web: [www.shotec.eu](http://www.shotec.eu)

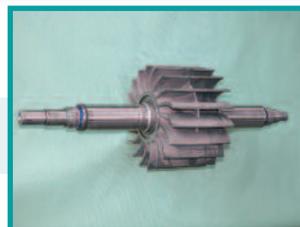


## DER SPEZIALIST IN PUNKTO INSTANDHALTUNG



## shotec® IST AUCH SPEZIALISIERT AUF VOR-ORT-BESCHICHTUNGEN

SCHICHT-AUFBAU	EINSATZGEBIET	HÄRTE	MECHANISCHE NACHBEARBEITUNG	BEMERKUNG	SCHICHT
1301	Kolben, Kolbenringe, Zylinder, Wellen, Achsen	60HRc	Schleifen mit Diamant und Lappen	Dichte harte Schicht, die sich durch einen sehr niedrigen Reibungskoeffizienten auszeichnet.	0,3 bis 0,5
6201	Kolben, Pumpenwellen, Gleitlager, Maschinenführungen, Gleitschienen aller Art	75 bis 80 HRb	Drehen, Fräsen, Schleifen, Hobeln, Bohren	Beim Spritzvorgang erhält die Schicht eine sehr hohe Härte. Die Mikroporosität der Schicht bewirkt eine gute Ölspeicherung, die zu sehr guter Notlaufeigenschaft führt.	0,2 bis 3,0
5301/5601	Turbinen von Wasserkraftwerken, Verschleissringe, Wellen, Lagersitze	zäh hart	Drehen, Fräsen, Schleifen, Hobeln, Bohren	Schichten mit einer sehr hohen Zugfestigkeit und sehr guten Verschleisseigenschaften. Wurde speziell entwickelt für das Vor-Ort-Beschichten.	0,2 bis 6,0
5301	Turbinen von Wasserkraftwerken, Verschleissringe, Wellen, Lagersitze	zäh hart	Drehen, Fräsen, Schleifen, Hobeln, Bohren	Schichten mit einer sehr hohen Zugfestigkeit und sehr guten Verschleisseigenschaften. Wurde speziell entwickelt für das Vor-Ort-Beschichten.	0,2 bis 1,5
5401	Mischerköpfe, Rührer, Verschleissringe, Antriebs- und Transportwalzen	über 65 HRc	Schleifen mit Diamant	Sehr gute Verschleisseigenschaften gegen Erde und Sand. Sehr gute Abrasionseigenschaften.	0,1 bis 0,2
4113	Wellenschutzhülsen, Dichtungssitze, Kolben, Schlammumpen, Pumpenlunger, Stopfbüchsen	1200 HV	Schleifen mit Diamant und Lappen	Dichte Schichten bei sehr guter Haftung. Elastische Schicht, für sehr feine Oberflächen.	0,1 bis 0,6
4203	Wellenschutzhülsen, Dichtungssitze, Kolben, Schlammumpen, Pumpenlunger, Stopfbüchsen	1600 HV	Schleifen mit Diamant und Lappen	Gute chemische Beständigkeit, sehr gute Verschleiss- und Abrasionsfestigkeit.	0,1 bis 0,5
customized	...	...	...	...	...



## INSTANDHALTUNG



Stetig steigende Anforderungen an technische Oberflächen verlangen einen gezielten Verschleiss- und Korrosionsschutz. Eine sorgfältige Verfahrens- und Werkstoffauswahl ermöglicht es, die Standzeiten und die Wirtschaftlichkeit von extrem beanspruchten Bauteilen durch eine kundenspezifische Beschichtung zu erhöhen.

Bei der Instandhaltung können abgenutzte Maschinenbauteile innerhalb kürzester Zeit auf das Ursprungsmaß aufgearbeitet werden. Bei der Beschichtung ist es möglich, die genauen Anforderungen des Bauteils zu berücksichtigen.

